

คู่มือการใช้งานฉบับภาษาไทย

Ver.DGS-TCT01-01

TCT-01 SERIES

Counting Scale



Tiger

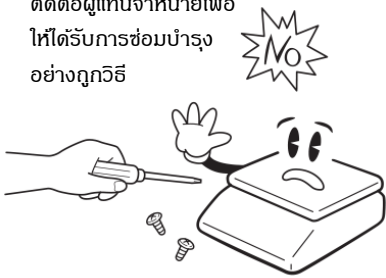
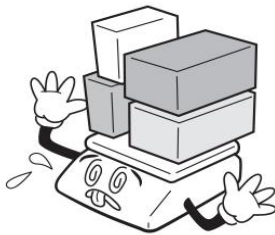
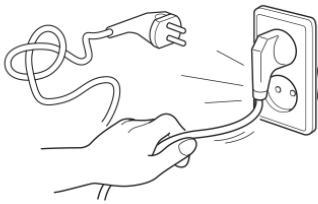
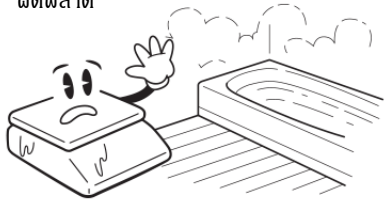
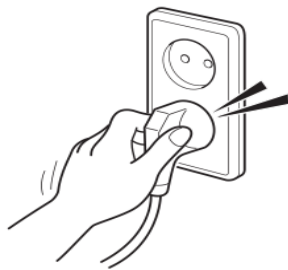


สารบัญ

1. ข้อควรระวัง	2
2. Specification	4
3. การใช้พลังงาน	4
4. การเตรียมการก่อนการใช้งาน	5
5. ส่วนแสดงผล และการเชื่อมต่อโหลดเซลล์	5
6. ปุ่มกด และวิธีการใช้งาน	6
6.1. ปุ่ม [OFF] (ปิดเครื่องชั่ง)	6
6.2. ปุ่ม [ON] (เปิดเครื่องชั่ง)	6
6.3. ปุ่ม [UNIT] (ตั้งค่าหน่วยของน้ำหนัก)	6
6.4. ปุ่ม [Z] (กลับจุดศูนย์)	6
6.5. ปุ่ม [T] (หักค่าภาชนะ)	6
6.6. ปุ่ม [COUNT] (ตั้งค่า น้ำหนัก/ชิ้น)	7
6.7. ปุ่ม [Sample] (ปุ่มตัวอย่าง)	7
6.8. ปุ่ม [COUNT ALARM] (ตั้งเสียงเตือน)	7
6.9. ปุ่ม [M+] และ [MR] (สะสมค่าน้ำหนัก และจำนวนชิ้น)	7
6.10. ปุ่ม [PCS WT MEM] และ [M01]-[M20] (บันทึกค่าน้ำหนัก/ชิ้น)	8
6.11. ปุ่ม [P1/P2] (สลับการเลือกช่อง)	8
7. การตั้งค่าเมนูผู้ใช้	8
8. การเปรียบเทียบมาตรฐาน(Standard Calibration)	10
9. ข้อความแสดงความผิดพลาด	10

1. ข้อควรระวัง

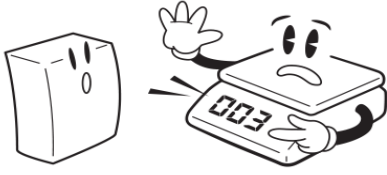
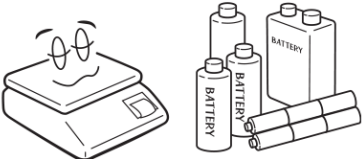
ข้อควรระวังในการติดตั้งเครื่องชั่ง เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องชั่งจะทำงานได้ดีที่สุด กรุณาปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้

ห้าม! ถอดแยกส่วนประกอบของเครื่องชั่ง หากเกิดการชำรุดเสียหายกรุณาติดต่อผู้แทนจำหน่ายเพื่อให้ได้รับการซ่อมบำรุงอย่างถูกวิธี 	ห้าม! วางน้ำหนักบนแท่นชั่งมากกว่าพิกัดสูงสุดของเครื่องชั่ง 	ควร! ต่อสายกราวเพื่อให้อิทธิพลไฟฟ้าคงที่ การต่อสายกราวจะช่วยลดปัญหาที่เกิดจากกระแสไฟฟ้าไม่คงที่ หรือการถูกไฟช็อต 
ห้าม! ถอดปลั๊กโดยดึงที่สายไฟ แรงดึงที่สายอาจทำให้เกิดไฟช็อต หรือไฟไหม้ 	ห้าม! ติดตั้ง หรือใช้งานเครื่องชั่งใกล้กับ วัตถุไวไฟ หรือก๊าซที่มีฤทธิ์กัดกร่อน 	ห้าม! ทำน้ำหกใส่เครื่องชั่ง หรือติดตั้งในสถานที่ที่มีความชื้นสูง เพื่อป้องกันไฟช็อต หรือการอ่านค่าผิดพลาด 
หลีกเลี่ยง! การติดตั้งเครื่องชั่งใกล้แหล่งกำเนิดความร้อน หรือ โคมแสงแดดโดยตรง 	เสียบปลั๊กให้แน่นกับเต้ารับบนผนังเพื่อป้องกันไฟช็อต 	ใช้! Adaptor ที่เหมาะสมกับเครื่องชั่ง Adaptor ที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้เครื่องชั่งเสียหายได้ 

ข้อควรระวัง



ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใช้งานกับกระแสไฟฟ้าที่เหมาะสม และเพื่อให้เครื่องทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ ควรเสียบปลั๊กทิ้งไว้ 30 นาทีก่อนใช้งานเพื่อเป็นการวอร์มเครื่อง

เพื่อการแสดงผลที่ถูกต้องอย่างสม่ำเสมอ เครื่องชั่งควรได้รับการปรับแต่งโดยผู้แทนจำหน่ายเป็นประจำ	หลีกเลี่ยง! แรงกระแทกที่เกิดกับเครื่องชั่ง เช่นการโยนของ	ขณะเคลื่อนย้ายให้จับที่ตัวเครื่องชั่ง ห้ามจับที่จานชั่ง
		
เก็บเครื่องชั่งให้ห่างไกลจากอุปกรณ์ที่มีสนามแม่เหล็กไฟฟ้า	สถานที่ติดตั้ง ควรมั่นคง มีอุณหภูมิ และสภาวะแวดล้อมคงที่	ปรับระดับของเครื่องโดยการปรับที่ขาปรับทั้ง 4 ให้ฟองอากาศอยู่ที่กลางตัววัดระดับ
สนามแม่เหล็กไฟฟ้าอาจรบกวนการแสดงผลที่ถูกต้อง		
นำแบตเตอรี่ออกจากเครื่องชั่งเมื่อไม่ใช้งานเป็นเวลานาน เพราะการรั่วไหลของแบตเตอรี่เป็นอันตราย		

หมายเหตุ

- เก็บเครื่องชั่งในที่แห้ง ไกลจากน้ำ และฝน ถ้าจำเป็นทำความสะอาดเครื่องชั่งด้วยผ้าแห้ง
- เก็บเครื่องชั่งไว้ในสภาวะแวดล้อมที่ อุณหภูมิและความชื้นไม่สูงหรือต่ำ มากเกินไป
- ชาร์จไฟให้เครื่องชั่งเมื่อสัญลักษณ์  แสดงขึ้น
- ห้ามมิให้เครื่องชั่งตก หรือ ได้รับแรงกระแทกรุนแรง
- หากไม่ใช้งานเครื่องชั่งเป็นเวลานาน กรุณาเก็บเครื่องชั่งไว้ในที่แห้ง และนำมาชาร์จแบตเตอรี่ ทุกๆ 3 เดือน

2. Specifications

ระดับความถูกต้อง	Class III
ช่วงความรู้สึกลของโพลเซลล์(Sensitivity range)	1.5~3.0 mV/V
ความเบี่ยงเบนเชิงเส้น(Nonlinear)	$\leq 0.01\%F.S$
แรงดันไฟฟ้าระบบการทำงาน	DC:5V
ค่าอ่านละเอียด	1/2/5 ตั้งค่าอัตโนมัติ
จอแสดงผล LCD ขนาดใหญ่	Sampling serial output way
อัตราตัวอย่าง	20 ครั้งต่อวินาที(สามารถเลือกได้)
ความละเอียดภายใน	300000 ~ 600000
ไฟโอแคปเตอร์ขาเข้า	AC 120 ~ 240V
ไฟโอแคปเตอร์ขาออก	DC 12V/1A

3. การใช้พลังงาน

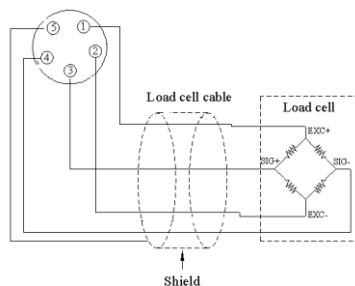
1. ประมาณ 25mA
2. ประมาณ 44mA ใช้กับ Backlight
3. ประมาณ 52mA ใช้กับ Backlight และการเชื่อมต่อ RS232
4. การชาร์จแบตเตอรี่ 1 ครั้ง : ใช้ได้ประมาณ 160 ชั่วโมง(เมื่อปิด Backlight), 90 ชั่วโมง(เมื่อเปิด Backlight)

4. การเตรียมการก่อนการใช้งาน

1. โปรดนำเครื่องชั่งไปติดตั้งบนพื้นผิวที่มั่นคง และเรียบ ไม่มีการสั่นสะเทือนหรือเขย่า ใช้โต๊ะตัวเดียวกันสำหรับวางและปรับขาทั้ง 4 ของเครื่องชั่ง ทำให้เครื่องชั่งมั่นคง และปรับระดับจากฟองอากาศที่เกจวัดระดับของเครื่องชั่ง
2. โปรดใช้แหล่งกำเนิดไฟที่เป็นอิสระ ปราศจากการรบกวนทางไฟฟ้าอื่นๆ
3. โปรดเปิดเครื่องไว้ 2-3 นาทีก่อนเริ่มใช้งาน
4. หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องชั่งในสถานที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างรุนแรง และมีกระแสลมแรง
5. เมื่อใช้งานเครื่องชั่งต้องวางสินค้าที่กลางจานชั่ง และไม่วางเกินนอกจานชั่ง เพื่อการวัดที่แม่นยำ

5. การเชื่อมต่อโหลดเซลล์เข้ากับส่วนแสดงผล

1. สายเชื่อมต่อของโหลดเซลล์แบ่งเป็น 5 พิน
2. ขณะที่ส่วนแสดงผลทำงานอยู่ ห้ามถอดปลั๊กโหลดเซลล์ เพราะอาจทำให้ส่วนแสดงผลเสียหายได้
3. ห้ามเชื่อมต่อส่วนแสดงผล เมื่อมีไฟฟ้า กรุณาติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่า จะสามารถป้องกัน และมีความปลอดภัยกับเครื่องชั่ง



PIN 1: E+ (EXC+)

PIN 2: E- (EXC-)

PIN 3: S+ (SIG+)

PIN 4: S- (SIG-)

PIN 5 : Ground

6. ปุ่มกด และวิธีการใช้งาน

6.1. ปุ่ม [OFF] (ปิดเครื่องชั่ง)

- กดปุ่ม [OFF] ค้างไว้หน้าจอ WEIGHT จะแสดง “OFF” เมื่อครบ 2 วินาทีจะปิดเครื่องโดยอัตโนมัติ

6.2. ปุ่ม [ON] (เปิดเครื่องชั่ง)

- กดปุ่ม [ON] เพื่อเปิดการทำงานของเครื่องชั่ง

6.3. ปุ่ม [UNITS] (ตั้งค่าหน่วยของน้ำหนัก)

- กดปุ่ม [M+] และกดปุ่ม [UNITS] หน้าจอ WEIGHT จะแสดง “Unit 1”
- กดปุ่ม [T] เพื่อเลือกหน่วย โดย Unit 1: kg, Unit 2: lb
- กดปุ่ม [M+] เพื่อยืนยันการตั้งค่า และกลับสู่โหมดการชั่งน้ำหนักปกติ

6.4. ปุ่ม [Z] (กลับจุดศูนย์)

- กดปุ่ม [Z] เพื่อให้น้ำหนักกลับเป็นศูนย์ แต่น้ำหนักที่แสดงจะต้องน้อยกว่า 2% ของพิคสูงสุดจึงทำได้

6.5. ปุ่ม [T] (หักค่าภาษา)

- วางภาชนะบนจานชั่ง แล้วกดปุ่ม [T] เพื่อหักน้ำหนักของภาชนะ (น้ำหนักที่หักได้มากที่สุด = พิกัดของเครื่อง)

หักค่าภาษาล้างหน้า

- กดปุ่ม [T] ในขณะที่จานชั่งว่างเปล่า หน้าจอ WEIGHT จะแสดง “t 0.0”
- ใช้ปุ่มตัวเลข [0] – [9] เพื่อป้อนน้ำหนักภาษาที่รู้ค่า หน้าจอ WEIGHT จะแสดง “t 10.0”
- กดปุ่ม [T] เพื่อยืนยัน และกลับสู่โหมดการชั่งน้ำหนักปกติ หน้าจอ WEIGHT จะแสดง “-10.0”

หมายเหตุ : สามารถยกเลิกการหักค่าภาษาได้โดยการกดปุ่ม [T] ในขณะที่จานชั่งว่างเปล่า

6.6. ปุ่ม [COUNT] (ตั้งค่า น้ำหนัก/ชิ้น)

- ใช้ปุ่มตัวเลข [0] – [9] และปุ่ม [.] เพื่อป้อนค่า น้ำหนัก/ชิ้น หน้าจอ PIECE WEIGHT จะแสดง น้ำหนัก/ชิ้น, หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดง จำนวนชิ้น(ถ้ามีสินค้าบนจานชั่ง) และกระพริบ
- กดปุ่ม [COUNT] เพื่อยืนยันการตั้งค่า หน้าจอ TOTAL COUNT จะหยุดกระพริบ

หมายเหตุ : สามารถยกเลิกการตั้ง น้ำหนัก/ชิ้น โดยกดปุ่ม [CE]

6.7. ปุ่ม [Sample] (สุ่มตัวอย่าง)

- วางสินค้าตัวอย่างที่ทราบจำนวนแน่นอนบนจานชั่ง ใช้ปุ่มตัวเลข [0] – [9] เพื่อป้อนค่า จำนวนชิ้น หน้าจอ PIECE WEIGHT จะแสดง จำนวนชิ้น, หน้าจอ TOTAL COUNT จะกระพริบ
- กดปุ่ม [SAMPLE] เพื่อยืนยันการสุ่มตัวอย่าง และเครื่องชั่งจะคำนวณ น้ำหนัก/ชิ้น ของตัวอย่าง หน้าจอ PIECE WEIGHT จะแสดง น้ำหนัก/ชิ้น, หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดง จำนวนชิ้น และหยุดกระพริบ

หมายเหตุ : สามารถยกเลิกการตั้ง น้ำหนัก/ชิ้น โดยกดปุ่ม [CE]

6.8. ปุ่ม [COUNT ALARM] (ตั้งเสียงเตือน)

หลังจากได้ค่า น้ำหนัก/ชิ้น จากข้อ 6.6 หรือ 6.7 แล้วสามารถตั้งเสียงเตือนได้โดย

- นำสินค้าตัวอย่าง(สำหรับการเตือน)วางบนจานชั่ง หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดงจำนวนชิ้น เช่น “ 100”
- กดปุ่ม [COUNT ALARM] เพื่อบันทึกให้เตือนที่จำนวนชิ้นนี้
- เมื่อจำนวนชิ้นมากกว่าจำนวนชิ้นที่ตั้งไว้ เช่น “ 101” เสียงเตือนจะดัง หน้าจอ PIECE WEIGHT แสดง “- qhi - -”

หมายเหตุ : สามารถยกเลิกการตั้งเสียงเตือนได้โดยขณะที่จานชั่งว่างเปล่า กดปุ่ม [COUNT ALARM] ค้างไว้จนกระทั่งมีเสียงเตือนดัง 2 ครั้งติดกัน

6.9. ปุ่ม [M+] และ [MR] (สะสมค่าน้ำหนัก และจำนวนชิ้น)

สามารถสะสมค่าน้ำหนักและจำนวนชิ้นได้มากที่สุดถึง 99 ครั้ง

- วางสินค้าบนจานชั่งแล้วกดปุ่ม [M+] เพื่อเพิ่มการสะสมค่า เครื่องชั่งจะแสดงการสะสมค่าประมาณ 2 วินาที และกลับสู่โหมดปกติ หน้าจอ WEIGHT จะแสดง น้ำหนักรวม, หน้าจอ PIECE WEIGHT จะแสดงจำนวนครั้งที่สะสมค่า เช่น “ r02 ”, หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดง จำนวนรวม
- กดปุ่ม [MR] เพื่อตรวจสอบการสะสมค่า เครื่องชั่งจะแสดงการสะสมค่าประมาณ 2 วินาที และกลับสู่โหมดปกติ

หมายเหตุ : สามารถล้างการสะสมค่าได้โดยกดปุ่ม [MR] ค้างจนกระทั่งมีเสียงเตือน

6.10. ปุ่ม [PCS WT MEM] และ [M01]-[M20] (บันทึกค่า น้ำหนัก/ชิ้น)

บันทึกค่า น้ำหนัก/ชิ้น ไว้ในหน่วยความจำของเครื่องซึ่ง สามารถบันทึกได้ทั้งหมด 20 ช่อง (M01-M20) โดย

- ใช้ปุ่มตัวเลข [0] – [9] และปุ่ม [.] เพื่อป้อนค่า น้ำหนัก/ชิ้น หน้าจอ PIECE WEIGHT จะแสดง น้ำหนัก/ชิ้น
- กดปุ่ม [PCS WT MEM] แล้ว เลือกกดปุ่ม [M01]-[M20] เพื่อบันทึกข้อมูลลงในช่องที่ต้องการ

หมายเหตุ : สามารถเรียกข้อมูลที่เก็บไว้กลับมาใช้ได้โดย กดปุ่ม [M01]-[M20] ตามที่บันทึกไว้

6.11. ปุ่ม [P1/P2] (สลับการเลือกช่อง)

เมื่อเลือก P1 จะเป็นการใช้ปุ่มบันทึกในช่อง M01-M10, P2 จะเป็นการใช้ปุ่มบันทึกในช่อง M11-M20 โดยสังเกตจากตัวชี้บ่งในหน้าจอ TOTAL COUNT ว่าในขณะนั้นการเลือกอยู่ที่ P1 หรือ P2

7. การตั้งค่าเมนูผู้ใช้

สามารถใช้ปุ่มกดดังต่อไปนี้ ในการดำเนินการตั้งค่าเมนูผู้ใช้

- เข้าสู่โหมดการตั้งค่าเมนูผู้ใช้ โดยกดปุ่ม [T] ค้างไว้ แล้วกด [M+] หน้าจอ WEIGHT จะแสดง "UF-1"
- ใช้ปุ่ม [T] หรือ [Z] เพื่อเลื่อนไปยังพารามิเตอร์ต่างๆ (UF-1 ถึง UF-8)
- ใช้ปุ่ม [M+] เพื่อเข้าสู่การตั้งค่าพารามิเตอร์ และยืนยันการตั้งค่า
- ใช้ปุ่มตัวเลข [0] – [9] เพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์
- ใช้ปุ่ม [CE] เพื่อออกจากการตั้งค่า

พารามิเตอร์

พารามิเตอร์	ฟังก์ชัน	ความหมาย และตัวเลือก
UF-1	ค่าภายใน/แรงดันไฟ แบตเตอรี่	ใช้เพื่อตรวจสอบค่าภายในโดย หน้าจอ WEIGHT แสดงค่าภายใน (SPAN), หน้าจอ PIECE WEIGHT แสดง แรงดันไฟจริงของ แบตเตอรี่, หน้าจอ TOTAL COUNT แสดงค่าภายใน (zero)
UF-2	เฉลี่ยค่า น้ำหนัก/ชิ้น อัต โนมติ	หน้าจอ WEIGHT แสดง "AAUG 1"(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) AAUG 0 : ปิดการใช้งาน, AAUG 1 : เปิดการใช้งาน
UF-3	เปิด/ปิด เครื่องชั่ง อัต โนมติ	หน้าจอ WEIGHT แสดง "AOFF00"(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) ป้อนตัวเลขเป็นเวลาในการปิดเครื่องอัตโนมัติหน่วยเป็นนาที
UF-4	รูปแบบการทำงานของ Backlight	หน้าจอ WEIGHT แสดง "Lit 0"(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) Lit 0 : เปิดอัตโนมัติ, Lit 1 : เปิดตลอดเวลา , Lit 0 : ปิดตลอดเวลา

UF-5	การสะสมค่า	หน้าจอ WEIGHT แสดง “ACCU00”(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) โดยตัวเลขแต่ละหลัก ACCU 0^(A) 0^(B) มีความหมายดังนี้ A : 0---สะสมค่าได้เมื่อเครื่องยังไม่เสถียร 1---สะสมค่าแม้เครื่องยังไม่เสถียร B : 0---น้ำหนักต้องกลับสู่จุดศูนย์ก่อนจึงจะสะสมค่าครั้งต่อไปได้ 1---น้ำหนักไม่ต้องกลับสู่จุดศูนย์ก็สามารถสะสมค่าครั้งต่อไปได้ 2---ไม่สามารถสะสมค่าได้เมื่อมีการหักค่าภาชนะ
UF-6	RS-232	หน้าจอ WEIGHT แสดง “232 32”(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) โดยตัวเลขแต่ละหลัก 232 3^(A) 2^(B) มีความหมายดังนี้ A : การตั้งค่า Baud rate 0---1200, 1---2400, 2---4800, 3---9600, 4---19200 B : การตั้งค่าการส่งข้อมูล 0---ปิดการใช้งาน RS232 1---กดส่งข้อมูลด้วยตัวเอง 2---ส่งข้อมูลเมื่อเครื่องเสถียร 3---ส่งข้อมูลแบบต่อเนื่อง
UF-7	ความเร็วของ A/D	หน้าจอ WEIGHT แสดง “SPEED0”(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) SPEED0 : ความเร็วต่ำ, SPEED1 : ความเร็วมาตรฐาน, SPEED2 : ความเร็วสูง
UF-8	การคืนกลับจุดศูนย์ Zero range	หน้าจอ WEIGHT แสดง “ZP 4”(เป็นค่าเริ่มต้นจากโรงงาน) ZP 1 : คืนกลับจุดศูนย์เมื่อน้ำหนักที่แสดงไม่เกิน 1d ZP 2 : คืนกลับจุดศูนย์เมื่อน้ำหนักที่แสดงไม่เกิน 2d ZP 3 : คืนกลับจุดศูนย์เมื่อน้ำหนักที่แสดงไม่เกิน 3d ZP 4 : คืนกลับจุดศูนย์เมื่อน้ำหนักที่แสดงไม่เกิน 4d ZP 5 : คืนกลับจุดศูนย์เมื่อน้ำหนักที่แสดงไม่เกิน 5d

8. การปรับเทียบมาตรฐาน(Standard Calibration)

สามารถใช้ปุ่มกดดังต่อไปนี้ ในการดำเนินการตั้งค่าเมนูผู้ใช้

- เข้าสู่โหมดการปรับเทียบมาตรฐาน โดยกดปุ่ม [Z] ค้างไว้ แล้วกด [M+] หน้าจอ WEIGHT จะแสดง "ECF-1"
- ใช้ปุ่ม [T] หรือ [Z] เพื่อเลื่อนไปยังพารามิเตอร์ต่างๆ (ECF-1 ถึง ECF-3)
- ใช้ปุ่ม [M+] เพื่อเข้าสู่การตั้งค่าพารามิเตอร์ และยืนยันการตั้งค่า
- ใช้ปุ่มตัวเลข [0] – [9] เพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์
- ใช้ปุ่ม [CE] เพื่อออกจากการตั้งค่า

พารามิเตอร์	ความหมาย	การดำเนินการ
ECF-1	Weight calibration	● เมื่อเข้าสู่ฟังก์ชันนี้หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดงค่าภายใน ● กดปุ่ม [M+] เพื่อปรับเทียบจุดศูนย์หลังจากเครื่องชั่งเสถียร ● กดปุ่มตัวเลข [0] – [9] เพื่อป้อนน้ำหนักที่ต้องการปรับเทียบ ● วางค้อนน้ำหนักตามที่ป้อนบนจานชั่งและกดปุ่ม [M+] เพื่อยืนยันและทำการปรับเทียบที่น้ำหนักดังกล่าว
ECF-2	Zero calibration	● เมื่อเข้าสู่ฟังก์ชันนี้หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดงค่าภายใน ● กดปุ่ม [M+] เพื่อปรับเทียบจุดศูนย์หลังจากเครื่องชั่งเสถียร
ECF-3	SPAN calibration	● เมื่อเข้าสู่ฟังก์ชันนี้หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดงค่าภายใน ● กดปุ่มตัวเลข [0] – [9] เพื่อป้อนน้ำหนักที่ต้องการปรับเทียบ ● วางค้อนน้ำหนักตามที่ป้อนบนจานชั่งและกดปุ่ม [M+] เพื่อยืนยันและทำการปรับเทียบที่น้ำหนักดังกล่าว

9. ข้อความแสดงความผิดพลาด

หน้าจอ WEIGHT จะแสดง : Err n เมื่อน้ำหนักไม่เสถียร

หน้าจอ WEIGHT จะแสดง : hhhhh เมื่อน้ำหนักมากกว่าพิสัยของเครื่องชั่ง

หน้าจอ TOTAL COUNT จะแสดง : hhhhh เมื่อจำนวนชิ้นมากกว่าช่วงที่แสดงได้